

ECE TYPE-APPROVAL CERTIFICATE



Communication concerning: 2/

~~Approval granted~~
~~Approval extended~~
~~Approval refused~~
~~Approval withdrawn~~
~~Production definitely discontinued~~

of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124

Approval No: **E24*124R00/01*0063*02**

Reason(s) for extension:

*See enclosure 1 of test report
IT15/0016-02 for details*

1. Wheel manufacturer:

MAK

2. Wheel type designation:

ZH6050

Version(s):

**CM6X
CI4X**

2.1. Category of replacement wheels:

Pattern part replacement wheels

2.2. Construction material

G-ALSi10Cu
(Aluminium Alloy MAK-A)

2.3. Method of construction:

***Casted wheels (see manufacturer's
documentation for details)***

2.4. Rim contour designation:

6J x 15H2

2.5. Wheel inset:

**CM6X: 47 mm
CI4X: 50 mm**



2.6. Wheel attachment:

***The wheel attachment components as
provided by the vehicle manufacturer
for light alloy wheels will be used. The
tightening torque is available in the
technical description of the wheels***

Approval No: E24*124R00/01*0063*02

- | | | |
|-----|--|---|
| 2.7 | Maximum load capacity: | CM6X: 550 kg
CI4X: 550 kg |
| 3 | Address of the manufacturer: | MAK S.p.A.
Via C. Colombo,
IT-25013 Carpenedolo (BS)
Italy |
| 4. | If applicable, name and address of manufacturers' representative: | N/A |
| 5. | Date on which the wheel was submitted for approval tests: | Series of tests A:
03.11.2014 – 07.01.2015

Series of tests B:
01.10.2015 – 08.10.2015

Series of tests C:
12.02.2018 – 13.04.2018 |
| 6. | Technical service responsible for carrying out approval tests: | FAKT S.r.l |
| 7. | Date of test report issued by the technical service: | As before and 18.04.2018 |
| 8. | Number of test report issued by the technical service: | IT15/0016 – 00 up to – 02 |
| 9. | Remarks: | N/A |
| 10. | Approval granted/refused/extended/withdrawn <u>2</u> : | Extended |
| 11. | Reason(s) for extension (if applicable): | See top of page 1 of certificate for details |
| 12. | Place: | Dublin |
| 13. | Date: | 1st May, 2018 |
| 14. | Signature/Name:  |  |
| 15. | Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the Competent Authority which granted the approval, a copy can be obtained on request | |

Documentation: **46 pages**

1/ Distinguishing number of the country which has granted/extended/refused/withdrawn approval (see the provisions of the Regulation concerning approval).

2/ Strike out what does not apply.



Approval No: E24*124R00/01*0063*02

Index to the Information Package

Date of issue: *13th February, 2015*
Date of latest amendment: *1st May, 2018*
Reason for extension/revision: *See top of page 1 of certificate for details*

1. Additional conditions, and advisory
notes on legal alternatives

2. Test report(s)
- numbers(s): *IT15/0016 – 00 up to – 02*
- date of issue: *09.01.2015*
- date of latest amendment: *18.04.2018*

3. Information document
- number(s): *ZH6050 up to Rev.02*
- date of issue: *03.11.2014*
- date of latest amendment: *10.04.2018*

Documentation: *46 pages*



Approval No: E24*124R00/01*0063*02

Appendix: **Additional conditions, and advisory notes on legal alternatives**

A: Additional conditions:

1. The attached technical report, with any of its attachments, forms part of this Type Approval certificate.
2. Each type from series production shall be to the measurements specified in the attached drawings, and shall be manufactured only from the materials specified in the Approval documents.
3. Changes in the type are permitted only with the explicit permission of NSAI. Breaches of this requirement will lead to a withdrawal of the Type Approval, and in addition may be subject to criminal prosecution.
4. At regular intervals, any tests or associated checks prescribed by the applicable legislation to verify continued conformity with the approved type shall be carried out. The manufacturer shall demonstrate compliance with this by submitting to NSAI evidence of adequate arrangements and documented control plans for each type approved.
5. Any set of samples or test pieces showing evidence of non-conformity shall give rise to further sampling and testing and all steps shall be taken to restore conformity of production.
6. This Type Approval will expire when it is surrendered by the holder, or withdrawn by NSAI, or when the approved type no longer conforms to legal requirements. The recall of the Type Approval can be issued by NSAI when the conditions required for the issuing or continuation of the Type Approval are no longer current, or when the Approval holder is in breach of the duties attached to the Type Approval, or when it is established that the approved type no longer meets the requirements of traffic safety.
7. Changes in the company name, address or manufacturing site, as well as in any of the sales or other agents specified in the issuing of the approval must immediately be notified to NSAI.
8. The duties imposed by the issuing of this certificate are not transferable. The legal protection of third parties is not affected by this certificate.
9. When the manufacture or sale of the system, component or separate technical unit has not been started within one year of the date of issue of this certificate, then NSAI is to be informed. This requirement also applies when the manufacture or sale has been halted for more than one year, or when it ought to have been halted for more than one year. The initial commencement of manufacture or sale, or the resumption of manufacture or sale, shall then be notified to NSAI within one month of commencement or resumption.

B: Legal Options:

Any objection to the requirements set out in this certificate shall be made within one month of the date of issue. The objection shall be made, in writing, to NSAI in Dublin.

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
 Test Report No.:
 UN R124-00
 Typ *Type*: ZH6050
 Hersteller *Manufacturer*: MAK S.p.A.
 IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

a) CM6X - (4/100/54,1)

Genehmigungsnr. <i>Approval Number</i> E24*124R00/01*0063*			
Radtyp und Ausführung <i>Wheel Type and version</i>	Größe <i>Size</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø [mm] / Mittenloch- Ø [mm] <i>Fixing holes / PCD [mm] / Centre hole diameter [mm]</i>	Kennzeichnung Rad/Zentrierring <i>Marking wheel/centre ring</i>
ZH6050 / CM6X	6J x 15H2	4 / 100 / 54,1	ZH6050 / CM6X ohne Ring <i>without ring</i>
Radlast [kg] <i>Max. wheel load [kg]</i>	Abrollumfang [mm] <i>Rolling circumference [mm]</i>	Einpresstiefe [mm] <i>Inset/outset[mm]</i>	gültig ab Fertigungsdatum <i>valid from production date</i>
550	2000	47	11/14

Befestigungsmittel *wheel fixing components*

Nr. <i>No.</i>	Art der Befestigungsmittel <i>Kind of fixing component</i>	Merkmal <i>characteristic</i>	Anzugsmoment [Nm] <i>tightening torque [Nm]</i>	Schaftlänge [mm] <i>Shaft length [mm]</i>
S01a	Serienmuttern <i>original wheel mounting nut</i> M12x1,5	Kegel <i>Conical</i> 60°	wie OE <i>as OE</i>	--

Verwendungsbereich *Field of application*

Fahrzeughersteller *Vehicle Manufacturer*: Hyundai

Handels- bezeichnung <i>Model Name</i>	Fahrzeugtyp (Variante /Version) <i>Vehicle Type (variant/version)</i>	Genehmigungs-Nr <i>Approval No.</i>	Leistung <i>Power</i> [kW]	Reifen <i>Tyre</i>	Empfehlungen und Sicherheitsmaßnah- men; Befestigungsmit- tel <i>Recommendations and safety precautions; wheel fixing components</i>
i20 i20 Active i20 Coupé	GB (Variants: all - Versions: all)	ab <i>from</i> e11*2007/46*1600*01	55 – 88,3	185/65 R15	A04, A05, A08, A09, A11, A14, A34, B02, B03, S01, C01, D01-ZH6050; S01a
	GB-HME (Variants: all - Versions: all)	ab <i>from</i> e13*2007/46*1603*00	55 – 88,3	185/65 R15	A04, A05, A08, A09, A11, A14, A34, B02, B03, S01, C01, D01-ZH6050; S01a

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
 Test Report No.:
 UN R124-00
 Typ *Type*: ZH6050
 Hersteller *Manufacturer*: MAK S.p.A.
 IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

b) CI4X – (4/100/56,1)

Genehmigungsnr. <i>Approval Number</i> E24*124R00/01*0063*			
Radtyp und Ausführung <i>Wheel Type and version</i>	Größe <i>Size</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø [mm] / Mittenloch- Ø [mm] <i>Fixing holes / PCD [mm] / Centre hole diameter [mm]</i>	Kennzeichnung Rad/Zentrierring <i>Marking wheel/centre ring</i>
ZH6050 / CI4X	6J x 15H2	4 / 100 / 56,1	ZH6050/CI4X ohne Ring <i>without ring</i>
Radlast [kg] <i>Max. wheel load [kg]</i>	Abrollumfang [mm] <i>Rolling circumference [mm]</i>	Einpresstiefe [mm] <i>Inset/outset[mm]</i>	gültig ab Fertigungsdatum <i>valid from production date</i>
550	1980	50	09/15

Befestigungsmittel *wheel fixing components*

Nr. <i>No.</i>	Art der Befestigungsmittel <i>Kind of fixing component</i>	Merkmal <i>characteristic</i>	Anzugsmoment [Nm] <i>tightening torque [Nm]</i>	Schaftlänge [mm] <i>Shaft length [mm]</i>
S01b	Serienmuttern <i>original wheel mounting nut</i> M12x1,5	Kugel <i>Spherical</i> R12	wie OE <i>as OE</i>	--

Fahrzeughersteller *Vehicle Manufacturer*: Honda Motor Co.

Handels- bezeichnung <i>Model Name</i>	Fahrzeugtyp (Variante /Version) <i>Vehicle Type (variant/version)</i>	Genehmigungs-Nr <i>Approval No.</i>	Leistung <i>Power</i> [kW]	Reifen <i>Tyre</i>	Empfehlungen und Sicherheitsmaßnah- men; Befestigungsmit- tel <i>Recommendations and safety precautions; wheel fixing components</i>
JAZZ	GK (Variants: all - Versions: all ohne except : Variant: GK301 version: 2; Variant: GK301 version: 5; Variant: GK501 version: 1; Variant: GK501 version: 2)	ab <i>from</i> e6*2007/46*0162*00	75	185/60 R15	A04, A05, A08, A09, A11, A14, A34, B02, B03, S01, C01, D01-ZH6050; S01b

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
Test Report No.:
UN R124-00
Typ *Type:* ZH6050
Hersteller *Manufacturer:* MAK S.p.A.
IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

Empfehlungen und Sicherheitsmaßnahmen

Recommendations and safety precautions

A04 Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen, mit Ausnahme der M+S-Profile, sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen.

Ferner sind nur Reifen eines Reifenherstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig.

Bei Verwendung unterschiedlicher Profiltypen auf Vorder- und Hinterachse ist die Eignung für das jeweilige Fahrzeug durch den Reifen- oder Fahrzeughersteller zu bestätigen.

The minimum speed ranges and load capacities of the tyres to be used (except for mud and snow threads) must be respected according to the indications contained in the vehicle documents. Furthermore, only tyres of one manufacturer and for each axle of one thread type are permitted. If different thread types are used on front and rear axles, their suitability must be confirmed by the tyre or vehicle manufacturer concerned.

A05 Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen. Lochzahl, Lochkreis, Mittellochdurchmesser und Einpresstiefe müssen dem Nachrüstrad des Fahrzeugherstellers entsprechen.

The chassis (incl. Suspension system) and the brake units, with exception of the modifications listed in the column "recommendations and safety precautions", shall comply to the original state of the vehicle. The possibility of further modifications must be assessed case by case. No. of fixing holes, PCD, centre hole diameter and wheel offset (ET) shall comply to those of the replacement wheels, supplied by the vehicle manufacturer.

A08 Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

If the original spare wheel is used the driving speed should be moderated. The use shall be limited (not longer than necessary). The original equipment mounting components shall be used. With all-wheel-drive vehicles (4x4), only a spare wheel of the same tyre size and of the same rolling circumference shall be used.

A09 Die Bezieher der Nachrüsträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Fahrzeughersteller (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) bzw. der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist. Die Verwendung von Reifen mit Notlaufeigenschaften ist nur mit Reifenfülldrucküberwachungssystem zulässig.

The end-user shall be informed, that the tyre inflating pressure as specified by the vehicle manufacturer opt. Tyre manufacturer shall be considered (see also operation manual or indications on the vehicle). The use of tyres with emergency characteristics is only admitted with tyre pressure control systems.

A11 Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten an den laut Betriebsanleitung des Fahrzeugherstellers dafür vorgesehenen Achsen verwendet werden.

Only fine-linked snow chains shall be used on the relevant axles as indicated in the operation manual of the vehicle.

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
Test Report No.:
UN R124-00
Typ *Type:* ZH6050
Hersteller *Manufacturer:* MAK S.p.A.
IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

A14 Zum Auswuchten der Nachrüsträder dürfen nur Klebegewichte unterhalb der Felge angebracht werden.

For the balancing of the replacement wheels only adhesive weights may be used under the rim.

A34 Es sind nur schlauchlose Reifen und Gummiventile oder Metallschraubventile mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tyre and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Für Fahrzeugausführungen mit einer bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit von mehr als 210 km/h sind nur Metallschraubventile zulässig. Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen.

Only tubeless tyres and rubber covered or metal valves mounted from outside which comply to a great extent with the relevant DIN, E.T.R.T.O or Tire and Rim standards and intended for a nominal valve hole of 11,3 mm are admitted. For vehicles having a maximum speed exceeding 210 km/h only metal valves are admitted. The valve must not protrude from the wheels rim.

B02 Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn diese in den Fahrzeugpapieren bereits serienmäßig eingetragen oder vom Fahrzeughersteller, siehe Auszug aus der EG-Genehmigung des Fahrzeuges (EG-Übereinstimmungsbescheinigung), freigegeben ist. Der Load Index, das Geschwindigkeitssymbol, die M+S Kennzeichnung, die Hinweise und die Empfehlungen des Fahrzeugherstellers sind bei Verwendung dieser Reifengröße zu beachten.

The use of this combination wheel/tyre is permitted only if it is already registered in the vehicle documents, in the Whole Vehicle Type approval documents or in the vehicle manufacturer's Certificate of Conformity. The load index, the speed index, the M+S marking, the tyre manufacturer and other notes shall comply with those indicated by the vehicle manufacturer.

B03 Bei Fahrzeugen mit serienmäßigem Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in die Nachrüsträder die Hinweise des Fahrzeugherstellers bzw. des Systemherstellers und bei nachgerüsteten Reifenfülldrucksensoren die Einbauanleitung des Teileherstellers beachtet werden.

Vehicles having an original equipment tire pressure control system with tyre pressure sensor mounted onto the wheel, may use the original system, if during the installation to the replacement wheels the indications of the vehicle manufacturer or of the system manufacturers are considered. In case of aftermarket tire pressure sensors the mounting instructions of the part manufacturer shall be considered.

B10 Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn dieser Reifen in den Fahrzeugpapieren bereits serienmäßig eingetragen und an Achse 2 die zusätzliche Radabdeckung des Fahrzeugherstellers montiert ist.

The use of this combination wheel/tyre is permitted only if the tyre is already registered in the vehicle documents, in the Whole Vehicle Type approval documents or in the vehicle manufacturer's Certificate of Conformity and if the vehicle is equipped on axle 2 with the additional wheel guards supplied by the vehicle manufacturer.

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
Test Report No.:
UN R124-00
Typ *Type:* ZH6050
Hersteller *Manufacturer:* MAK S.p.A.
IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

D01-ZH6050 Das dimensionsgleiche Nachrüstrad ist auf beiden Achsen gleichzeitig zugelassen bzw. mit dem Nachrüstrad des Fahrzeugherstellers bzw. dem Rad für die Erstausrüstung OE-Rad. Jedoch ist je Achse nur ein Radtyp und Radausführung zulässig.

The pattern part replacement wheel is admitted on both axels simultaneously or in combination with the vehicle manufacturer's replacement wheel resp. the OE-wheel. Nevertheless, on each axle the use of only one wheel type and wheel version is admitted.

D02 Nicht zulässig in Verbindung mit dem Keramik-Bremssystem (PCCB) des Fahrzeugherstellers.

Not admitted in combination with the ceramic-brakesystem (PCCB) of the vehicle manufacturer.

D03 Nicht zulässig für Fahrzeuge mit Anhängervorrichtung, nicht geeignet für Anhängerbetrieb.

Not admitted for vehicles with coupling device, not suitable for trailer operation.

S01 Zur Befestigung der Nachrüsträder dürfen nur die serienmäßigen Radbefestigungsteile vom Fahrzeughersteller verwendet werden. Das Anzugsmoment der Befestigungsteile der Räder ist der Betriebsanleitung des Fahrzeuges zu entnehmen; vorzugsweise sollte ein kalibrierter Drehmomentschlüssel verwendet werden. Die Radbefestigungsteile sind nach Zurücklegen einer Fahrstrecke von 50 km nachzuziehen.

For the mounting of the replacement wheels the original wheel fixing components shall be used. The tightening torque as indicated in the operation manual of the vehicle shall be used; preferably a calibrated torque wrench should be used. The wheel fixing shall be re-tighten after 50km of driving.

Prüfbericht Nr.: IT15/0016 - 02
Test Report No.:
UN R124-00
Typ *Type:* ZH6050
Hersteller *Manufacturer:* MAK S.p.A.
IT-25013 Carpenedolo (BS)



Verwendungsbereich
Application Range

Anlage *Enclosure* 2

C01 Sonstige allgemeine Hinweise
C01 further general indications

Wuchtgewichte
balancing weights

Sofern zum Auswuchten der Nachrühräder an der Felgeninnenseite Klebengewichte unterhalb des Tiefbetts bzw. unterhalb der Felgenschulter bzw. Klammerngewichte am inneren Felgenhorn angebracht werden, ist auf einen Mindestabstand von 3 mm zu Brems-, Fahrwerks bzw. von 4 mm zu Lenkungsteilen zu achten.

Allgemeine Reifenhinweise
General indications for tyres

Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol V dürfen bei 210 km/h bis zu 100% und bei 240 km/h bis zu 91% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert. Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol W dürfen bei 240 km/h bis zu 100% und bei 270 km/h bis zu 85% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert. Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol Y dürfen bei 270 km/h bis zu 100% und bei 300 km/h bis zu 85% ihrer maximalen Tragfähigkeit ausgelastet werden. Dazwischen wird linear interpoliert. Für Geschwindigkeiten über 300 km/h sind die Tragfähigkeiten vom Reifenhersteller zu bestätigen. Bei der Bestimmung der Tragfähigkeit ist zur bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeuges eine Toleranz von 5% oder die vom Fahrzeughersteller vorgegebene Toleranz zu addieren und der Einfluss des Sturzwinkels zu beachten. Bei Reifen mit der Geschwindigkeitsbezeichnung ZR sind die Tragfähigkeiten von den Reifenherstellern bestätigen zu lassen. Die Bezieher der Nachrühräder sind darauf hinzuweisen, daß der vom Reifenhersteller vorgeschriebenen Reifenfülldruck zu beachten ist. Um ungünstige Einflüsse auf das Fahrverhalten zu vermeiden, sollten jeweils nur gleiche Reifen (Bauart, Hersteller und Profiltyp) am Fahrzeug montiert werden. Spezielle Auflagen im Prüfbericht bleiben hiervon unberührt.

Weitere Hinweise
Further indications

Eine nachträgliche mechanische Bearbeitung und/oder thermische Behandlung ist nicht zulässig. *A subsequent machining and/or thermal treatment is not admitted.*