

COMMUNICATION



concerning: ⁽²⁾

APPROVAL GRANTED
APPROVAL EXTENDED
APPROVAL REFUSED
APPROVAL WITHDRAWN
PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

(1)

of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124

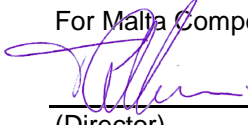
Approval No.: E50 124R - 000004 **Extension No.:** 01

- | | | |
|------|--|---|
| 1. | Wheel manufacturer: | PNEUS SERVICE S.r.l. |
| 2. | Wheel type designation: | 685604 |
| 2.1. | Category of replacement wheels: | Pattern part replacement wheels |
| 2.2. | Construction material: | Steel |
| 2.3. | Method of production: | Pressing and welding |
| 2.4. | Rim contour designation: | 70J x 16H2 |
| 2.5. | Wheel inset: | 39 mm |
| 2.6. | Wheel attachment: | 5 x 112 |
| 2.7. | Maximum load capacity: | 6619 N (675 Kg) |
| 3. | Address of the manufacturer: | PNEUS SERVICE S.r.l.
Via Achille Cantoni, 8
43122 Parma - Italy |
| 4. | If applicable, name and address
of manufacturers' representative: | N/A |
| 5. | Date on which the wheel was submitted
for approval tests: | 21.05.2014 |



Approval No.: E50 124R - 000004

Extension No.: 01

6. **Technical service responsible for carrying out the approval test:** V.T.S.
Vehicle Technical Service Ltd. - Valletta (MALTA)
7. **Date of test report issued by the Technical Service:** 05.09.2014
8. **Number of test report issued by the Technical Service:** I0176PNS04AB
9. **Remarks:** None
10. **Approval granted/refused/extended/withdrawn⁽²⁾**
11. **Reason (s) for the extension: (if applicable)** N/A
12. **Place:** Blata I-Bajda
13. **Date:** 10.9.2014
14. **Signature/Name:** For Malta Competition and Consumer Affairs Authority


(Director)
Tristan Camilleri
15. **Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.**

-
- 1/ Distinguishing number of the country granting the approval.
/withdrawn approval (see approval provisions in the Regulation)
- 2/ Strike out what does not apply.



SUMMARY

Report number: I0176PNS04AB

Date of issue	05.09.2014
Page	1 of 1
File	I0176PNS04AB

V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.

18/2, South Street

Valletta

MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

TEST DETAILS

Subject: ECE Type-approval
ECE regulation: UN/ECE R124.00 Amend.01 Suppl.01
V.T.S. representative: Salvatore Altobelli

MANUFACTURER'S DETAILS

Manufacturer's name: PNEUS SERVICE S.r.l.
Manufacturer's address: Via Achille Cantoni, 8
43122 Parma - Italy
Type: 685604
Item: Steel wheel
Vehicle category: M1

CONCLUSION

The tests and inspections carried out have shown the compliance of the type described in this report and attached annexes with the regulation mentioned above. The the replacement wheel is comply to the standard.

LIST OF ANNEX

Annex	Description	Pages
A	Reasons for extensions	---
B	Test results	2



ANNEX B TEST RESULTS

Date	05.09.2014
Page	1 of 2
File	I0176PNS04AB

V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.
18/2, South Street
Valletta
MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

0.	General information	
0.1.	Make (trade name of the manufacturer):	PS
0.2.	Type:	685604
	commercial description(s):	Steel wheel
0.3.	Name and address of the manufacturer:	PNEUS SERVICE S.r.l. Via Achille Cantoni, 8 43122 Parma - Italy
0.4.	Name and address of authorized representative, if any:	N/A
0.5.	Information folder	
	- number	685604
	- date of issue	08.07.2014
1.	Tested vehicle(s) / object(s)	
1.1.	Location and date of test	
1.1.1.	Location:	N/A
1.1.2.	Date:	N/A
1.2.	Description	
1.2.1.	vehicle/object:	object
1.2.2.	Tested object(s):	see test report no. 8734178 dated 21.05.14
1.3.	Remark:	all versions of the device type as stated in the information document are covered by the tested device versions and tested objects respectively.
2.	Test results:	the device type has been tested according with the requirements for the replacement wheels. For the test result, refer to test report no. 8734178 dated 21.05.14 issued by TÜV Rheinland Italia S.r.l.



ANNEX B TEST RESULTS

Date	05.09.2014
Page	2 of 2
File	I0176PNS04AB

V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.
18/2, South Street
Valletta
MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

2.1. Metallurgical analysis: (Annex 4 to Regulation 124)

Material	Tests	Result
Aluminum alloy	a	N/A
	c	N/A
	e	N/A
Magnesium alloy	a	N/A
	c	N/A
	e	N/A
Steel	a	See test report no. 28106734_001 dated 24.06.2014
	b	
	d	

- 2.2. Corrosion test: N/A
(Annex 5 to Regulation 124)
- 2.3. Rotating bending test: passed/~~not passed~~
(Annex 6 to Regulation 124)
- 2.4. Rolling test: passed/~~not passed~~
(Annex 7 to Regulation 124)
- 2.5. Impact test: N/A
(Annex 8 to Regulation 124)
- 2.6. Alternating torque test: N/A
(Annex 9 to Regulation 124)
- 2.7. Vehicle fitment checks: See information document no. 685604
(Annex 10 to Regulation 124)
- 2.8. Remarks: N/A
3. List of appendices: N/A
4. Statement of conformity: the above mentioned information folder and the device type described in that comply with the requirements mentioned on page 1.

N.B.

The results recorded in this report concern exclusively this tested sample.

Date: 05.09.2014

Signature

VTS Technical Manager
(Salvatore ALTOBELLI)

VTS Type Approval Manager
(Matthew MANGION)



PNEUSSERVICE SRL Via A. Cantoni n°8 43122 Parma

Tel +39 0521 783879 Fax +39 0521 783335

P.Iva 01516670344

SCHEDA INFORMATIVA RUOTA PS 685604 (E50 124 R - 000004 Ext 01)

08-lug-14

	Fabbricante della Ruota	PNEUSSERVICE SRL				
	Marchio commerciale del costruttore	PS				
	Tipo Ruota	PS 685604				
	Designazione Commerciale	PS 685604				
	Indirizzo dello stabilimento di produzione	ZHEJIANG HANGTONG MACHINERY MANUFACTURE CO. LTD. Yong'an Centralized Industrial Area, Xianju Country, Taizhou City, Zhejiang Province, 317300 CINA				
3.1.1.	Identificativo Disegni	(allegato 1)				
3.1.2.	Caratteristiche tecniche					
3.1.2.1.	Categoria delle ruote sostitutive	Punto 2.4.4 Reg. 124 " Ruota sostitutiva replica parziale"- Monopezzo				
2.2.7	Metodo di fabbricazione	Stampaggio e Saldatura				
3.1.2.2	N° OMOLOGAZIONE	TIPO DI RUOTA	DIMENSIONI	OFFSET	PCD	FORI DI FISSAGGIO
	E50 124 R -000004 Ext 01	PS 685604	70Jx16H2	39	5x112	5
	VARIANTE DI RUOTA	POSIZIONE GRADINI DI CENTRAGGIO	MARCATURA DELLA RUOTA	MARCATURA DELL'ANELLO CENTRALE	DIAMETRO DEL FORO CENTRALE	Colore
	Colorazione Argento	SI	NA	NA	66,5	Nero
3.1.2.3	Coppia di serraggio colonnette o dadi (kgm)	11,2Kgm (110 Nm)				
3.1.2.4	Metodo di fissaggio dei pesi di equilibratura	A innesto su balconata cerchio				
3.1.2.5	Accessori per il montaggio	Viene usata bulloneria originale				
3.1.2.6	Norma internazionale di riferimento	E.T.R.T.O. (European Tires and Rim Technical Organization)				
3.1.2.7	Idoneità al montaggio tubeless	Si				
3.1.2.8	Tipi di valvole	Valvole Tubeless				
3.1.2.9	PORTATA MASSIMA DELLA RUOTA IN N	6619N (675 Kg)				
3.1.2.10	Pressione di gonfiaggio massima pneumatici	La pressione di gonfiaggio è quella indicata dal costruttore dei veicoli. (Max 3,5 bar)				
3.1.2.9	Materiale impiegato	N/A Ruota in acciaio				
3.1.2.12	Dimensione pneumatici da costruttore veicoli	Vedi Pagina 2 "Caratteristiche dei veicoli"				
3.1.3.a	Caratteristiche del veicolo	Vedi Pagina 2 "Caratteristiche dei veicoli"				
3.1.3.b	Ulteriori caratteristiche	No				
3.1.3.c	Istruzioni per il montaggio	Vedi Pagina 2				
3.1.3.d	Requisiti Supplementari	N/A				

CARATTERISTICHE DEI VEICOLI

RE DEL VEICOLO	MODELLO DEL VEICOLO	TIPO DI VEICOLO / N. DI OMOLOGAZIONE	POTENZA IN KW	Dimensione pneumatici da costruttore veicoli
AUDI	A5,S5,A4,S4	B 8 / e1*2001/116*0430	88-130	205/60R16
				225/55R16
AUDI	A5,S5,A4,S4	B 81/ e13*2007/46*1084	88-125	205/60R16
				225/55R16

FISSAGGIO DELLA RUOTA

È raccomandato l'impiego di elementi di fissaggio della ruota sostitutiva del costruttore del veicolo. Qualsiasi speciale elemento di fissaggio della ruota deve consentire il montaggio della ruota sostitutiva replica parziale senza richiedere modifiche supplementari. Il numero base degli elementi di fissaggio, ad esempio 4 buchi, 5 buchi, ecc. non va cambiato. Gli elementi di fissaggio non devono urtare gli altri componenti, ad esempio quelli del freno. Con riguardo ai bulloni, dadi e colonnette della ruota, la lunghezza di avvitamento deve essere identica a quella ottenuta dagli elementi di fissaggio e dalla ruota sostitutiva del costruttore del veicolo. Il profilo dei bulloni / dadi deve essere compatibile con quello del foro di riferimento nella ruota omologata. I materiali impiegati per gli elementi di fissaggio della ruota devono essere almeno equivalenti a quelli utilizzati per gli elementi di fissaggio della ruota sostitutiva del costruttore del veicolo.

Non viene fornito alcun attrezzo per il fissaggio della ruota

COPPIA DI SERRAGGIO: ATTENZIONE La ruota una volta montata sul veicolo deve essere avvitata con apposita Chiave Dinamometrica tarata secondo le indicazioni indicate nella presente scheda. Una volta percorsi 50 Km di marcia è necessario effettuare nuovamente il serraggio dei Bulloni/Dadi .

SPORGENZE ESTERNE

La ruota omologata una volta montata sul veicolo, non costituisce una fonte di pericolo. A norma del regolamento ECE-R26

CONTROLLO DELL'INGOMBRO DELLA RUOTA

Il controllo viene eseguito in relazione al profilo di ingombro interno degli organi di sospensione, sterzata e frenatura dei veicoli su cui il cerchio deve essere installato. Tale controllo non è richiesto nel caso in cui il profilo della ruota oggetto dell'omologazione sia esterno a quello della ruota sostitutiva del costruttore.

In caso contrario, è necessario procedere alla verifica delle tolleranze tra profilo ruota e profili di ingombro interno, ovvero verificare che:

- 1) luce minima per i componenti dei freni (caso peggiore, ad esempio con nuove guarnizioni per freni): > 3 mm;
- 2) luce minima per i componenti della sospensione (ad esempio, bracci superiori e inferiori della sospensione): > 4 mm;
- 3) luce minima per i componenti dello sterzo (ad esempio, tirante trasversale e snodi del gruppo leveraggio dello sterzo): > 4 mm;
- 4) luce minima tra i pesi di equilibratura e i componenti del veicolo: > 2 mm.

ALLEGATO 1

