

**COMMUNICATION**



(1)

concerning: <sup>(2)</sup>

APPROVAL GRANTED  
~~APPROVAL EXTENDED~~  
~~APPROVAL REFUSED~~  
~~APPROVAL WITHDRAWN~~  
~~PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED~~

of a wheel type, pursuant to Regulation No.124

<b>Approval No.:</b>	E50 124R - 000036	<b>Extension No.:</b>	--
1.	<b>Wheel manufacturer:</b>	PNEUS SERVICE S.r.l.	
2.	<b>Wheel type designation:</b>	684101	
2.1.	<b>Category of replacement wheels:</b>	Pattern part replacement wheels	
2.2.	<b>Construction material:</b>	Steel	
2.3.	<b>Method of production:</b>	Pressing and welding	
2.4.	<b>Rim contour designation:</b>	70JX16H2	
2.5.	<b>Wheel inset:</b>	31 mm	
2.6.	<b>Wheel attachment:</b>	4 x 98	
2.7.	<b>Maximum load capacity:</b>	5639 N (575 Kg)	
3.	<b>Address of the manufacturer:</b>	PNEUS SERVICE S.r.l. Via Achille Cantoni, 8 43122 Parma - Italy	
4.	<b>If applicable, name and address of manufacturers' representative:</b>	N/A	
5.	<b>Date on which the wheel was submitted for approval tests:</b>	12.05.2015	

Approval No.: E50 124R - 000036

Extension No.: --

6. **Technical service responsible for carrying out the approval test:** V.T.S.  
Vehicle Technical Service Ltd. - Valletta (MALTA)
7. **Date of test report issued by the Technical Service:** 03.11.2015
8. **Number of test report issued by the Technical Service:** J0144PNS17AA
9. **Remarks:** None
10. **Approval granted/refused/extended/withdrawn<sup>(2)</sup>**
11. **Reason (s) for the extension: (if applicable)** N/A
12. **Place:** Blata I-Bajda
13. **Date:** 10.11.2015
14. **Signature/Name:** For Technical Regulations Division  
  
\_\_\_\_\_  
Mr. Edward Xuereb  
(Director General)

15. **Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.**

- 
- 1/ Distinguishing number of the country granting the approval.  
/withdrawn approval (see approval provisions in the Regulation)
- 2/ Strike out what does not apply.



## SUMMARY

Report number: J0144PNS17AA

Date of issue	03.11.2015
Page	1 of 1
File	J0144PNS17AA

### V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.  
18/2, South Street  
Valletta  
MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

### TEST DETAILS

Subject: ECE Type-approval  
ECE regulation: UN/ECE R124.00 Amend.01 Suppl.01  
V.T.S. representative: Matthew Mangion

### MANUFACTURER'S DETAILS

Manufacturer's name: PNEUS SERVICE S.r.l.  
Manufacturer's address: Via Achille Cantoni, 8  
43122 Parma - Italy  
684101  
Type: Steel wheel  
Item: M1  
Vehicle category: M1

### CONCLUSION

The tests and inspections carried out have shown the compliance of the type described in this report and attached annexes with the regulation mentioned above. The replacement wheel complies with the Regulation mentioned above.

### LIST OF ANNEX

Annex	Description	Pages
A	Reasons for extension	---
B	Test results	2



## ANNEX B TEST RESULTS

Date	03.11.2015
Page	1 of 2
File	J0144PNS17AA

### V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.  
18/2, South Street  
Valletta  
MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

0.	General information	
0.1.	Make (trade name of the manufacturer):	PS
0.2.	Type:	684101
	commercial description(s):	Steel wheel
0.3.	Name and address of the manufacturer:	PNEUS SERVICE S.r.l. Via Achille Cantoni, 8 43122 Parma - Italy
0.4.	Name and address of authorized representative, if any:	N/A
0.5.	Information folder	
	- number	684101
	- date of issue	12.05.2015
1.	Tested vehicle(s) / object(s)	
1.1.	Location and date of test	
1.1.1.	Location:	Wuxi (China)
1.1.2.	Date:	22.07.2015 28.10.2015
1.2.	Description	
1.2.1.	vehicle/object:	object
1.2.2.	Tested object(s):	see document no.2015-113 000 0795-000 dated.22.07.2015 see document no.2015-113 000 0830-000 dated.28.10.2015
1.3.	Remark:	all versions of the device type as stated in the information document are covered by the tested device versions and tested objects respectively.
2.	Test results:	the device type has been tested according with the requirements for the replacement wheels.



## ANNEX B TEST RESULTS

Date	03.11.2015
Page	2 of 2
File	J0144PNS17AA

### V.T.S.

Vehicle Technical Service Ltd.  
18/2, South Street  
Valletta  
MALTA

This test report may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Laboratory.

2.1. Metallurgical analysis:  
(Annex 4 to Regulation 124)

Material	Tests	Result
Aluminum alloy	a	N/A
	c	N/A
	e	N/A
Magnesium alloy	a	N/A
	c	N/A
	e	N/A
Steel	a	See test report no. 28106734_001 dated 24.06.2014
	b	
	d	

- 2.2. Corrosion test: N/A  
(Annex 5 to Regulation 124)
- 2.3. Rotating bending test: ~~passed/not passed~~  
(Annex 6 to Regulation 124) document n.2015-113 000 0795 000  
dated 22.07.2015
- 2.4. Rolling test: ~~passed/not passed~~  
(Annex 7 to Regulation 124) document n.2015-113 000 0830 000  
dated 28.10.2015
- 2.5. Impact test: N/A  
(Annex 8 to Regulation 124)
- 2.6. Alternating torque test: N/A  
(Annex 9 to Regulation 124)
- 2.7. Vehicle fitment checks: See information document no.684101  
(Annex 10 to Regulation 124)
- 2.8. Remarks: N/A
3. List of appendices: N/A
4. Statement of conformity: the above mentioned information folder and  
the device type described in that comply with  
the requirements mentioned on page 1.

N.B.  
The results recorded in this report concern exclusively this tested sample.

Date: 03.11.2015

Signature

VTS Type Approval Manager  
(Matthew MANGION)



PNEUSSERVICE SRL Via A. Cantoni n°8 43122 Parma

Tel +39 0521 783879 Fax +39 0521 783335

P.Iva 01516670344

**SCHEDA INFORMATIVA RUOTA**

**PS 684101**

**E50 124 R - 000036**

12-mag-15

	Fabbricante della Ruota	PNEUSSERVICE SRL				
	Marchio commerciale del costruttore	PS				
	Tipo Ruota	684101				
	Designazione Commerciale	684101				
	Indirizzo dello stabilimento di produzione	ZHEJIANG HANGTONG MACHINERY MANUFACTURE CO. LTD. Yong'an Centralized Industrial Area, Xianju Country, Taizhou City, Zhejiang Province, 317300 CINA				
3.1.1.	Identificativo Disegni	VEDI (allegato 1)				
3.1.2.	<b>Caratteristiche tecniche</b>					
3.1.2.1.	Categoria delle ruote sostitutive	Punto 2.4.4 Reg. 124 " Ruota sostitutiva replica parziale"- Monopezzo				
2.2.7	Metodo di fabbricazione	Stampaggio e Saldatura				
3.1.2.2	N° OMOLOGAZIONE	TIPO DI RUOTA	DIMENSIONI	OFFSET/INSET/OUTS ET/ET	PCD	FORI DI
	E50 124 R - 000036	PS 684101	7/0Jx16H2	31	4X98	4
	VARIANTE DI RUOTA	POSIZIONE GRADINI DI CENTRAGGIO	MARCATURA DELLA RUOTA	MARCATURA DELL'ANELLO CENTRALE	DIAMETRO DEL FORO CENTRALE	Colore
	Colorazione Argento	SI	NA	NA	58,1	Nero
3.1.2.3	Coppia di serraggio colonnette o dadi (kgm)	11,2Kgm (110 Nm)				
3.1.2.4	Metodo di fissaggio dei pesi di equilibratura	A innesto su balconata cerchio				
3.1.2.5	Accessori per il montaggio	Viene usata bulloneria originale				
3.1.2.6	Norma internazionale di riferimento	E.T.R.T.O. ( European Tires and Rim Technical Organization)				
3.1.2.7	Idoneità al montaggio tubeless	SI				
3.1.2.8	Tipi di valvole	Valvole Tubeless				
3.1.2.9	PORTATA MASSIMA DELLA RUOTA IN N	5639N (575 Kg)				
3.1.2.10	Pressione di gonfiaggio massima pneumatici	La pressione di gonfiaggio è quella indicata dal costruttore dei veicoli. ( Max 3,5 bar)				
3.1.2.11	Materiale impiegato	N/A Ruota in acciaio				
3.1.2.12	Dimensione pneumatici da costruttore veicoli	vedi SCHEDA APPLICAZIONI ALLA VOCE "CARATTERISTICHE DEI VEICOLI"				
3.1.3.a	Caratteristiche del veicolo	vedi SCHEDA APPLICAZIONI ALLA VOCE "CARATTERISTICHE DEI VEICOLI"				
3.1.3.b	Ulteriori caratteristiche	No				
3.1.3.c	Istruzioni per il montaggio	Vedi Allegato 2				
3.1.3.d	Requisiti Supplementari	N/A				

Malta Competition and Consumer Affairs Authority E50 124R - 000036

**SCHEDA APPLICAZIONE VEICOLI - APPLICATION CAR RANGE**

Fabbricante della Ruota	PNEUSSERVICE SRL		DATA	12/05/2015		
<b>7/0Jx16H2</b>		<b>4X98</b>	<b>ET</b>	<b>31</b>	<b>CB</b>	
					<b>58,1</b>	
3.1.2.2	N° OMOLOGAZIONE	TIPO DI RUOTA	DIMENSIONI	OFFSET/INSET/OUTS ET/ET	PCD	FORI DI FISSAGGIO
	E50 124 R - 000036	PS 684101	7/0Jx16H2	31	4X98	4
	VARIANTE DI RUOTA	POSIZIONE GRADINI DI CENTRAGGIO	MARCATURA DELLA RUOTA	MARCATURA DELL'ANELLO CENTRALE	DIAMETRO DEL FORO CENTRALE	Colore
	Colorzione Argento	<b>SI</b>	<b>NA</b>	<b>NA</b>	<b>58,1</b>	<b>Nero</b>

**CARATTERISTICHE DEI VEICOLI/ CAR VEHICLE MANUFACTURER DETAILS**

COSTRUTTORE DEL VEICOLO	MODELLO DEL VEICOLO	TIPO DI VEICOLO / N. DI OMOLOGAZIONE	POTENZA IN KW	Dimensione pneumatici da costruttore veicoli
FIAT	BRAVO (198)	e3*2001/116*0248*	66-88	205/55R16 91H
			110-121	205/55R16 91V
		e3*2001/116*0288*	66	205/55R16 91
FIAT	LANCIA DELTA ( 844 )	e3*2001/116*0279*	77-140	205/55R16 91V
			85-140	195/55R16 91V

**METODI DI FISSAGGIO/ WHEEL FIXING COMPONENTS**

3.1.2.3	Coppia di serraggio colonnette o dadi (kgm)	11,2Kgm (110 Nm)	
3.1.2.4	Metodo di fissaggio dei pesi di equilibratura	A innesto su balconata cerchio	
3.1.2.5	Accessori per il montaggio	Viene usata bulloneria originale	
3.1.2.6	Norma internazionale di riferimento	E.T.R.T.O. ( European Tires and Rim Technical Organization)	
3.1.2.7	Idoneità al montaggio tubeless	Si	
3.1.2.8	Tipi di valvole	Valvole Tubeless	
3.1.2.9	PORTATA MASSIMA DELLA RUOTA IN N	5639N (575 Kg)	

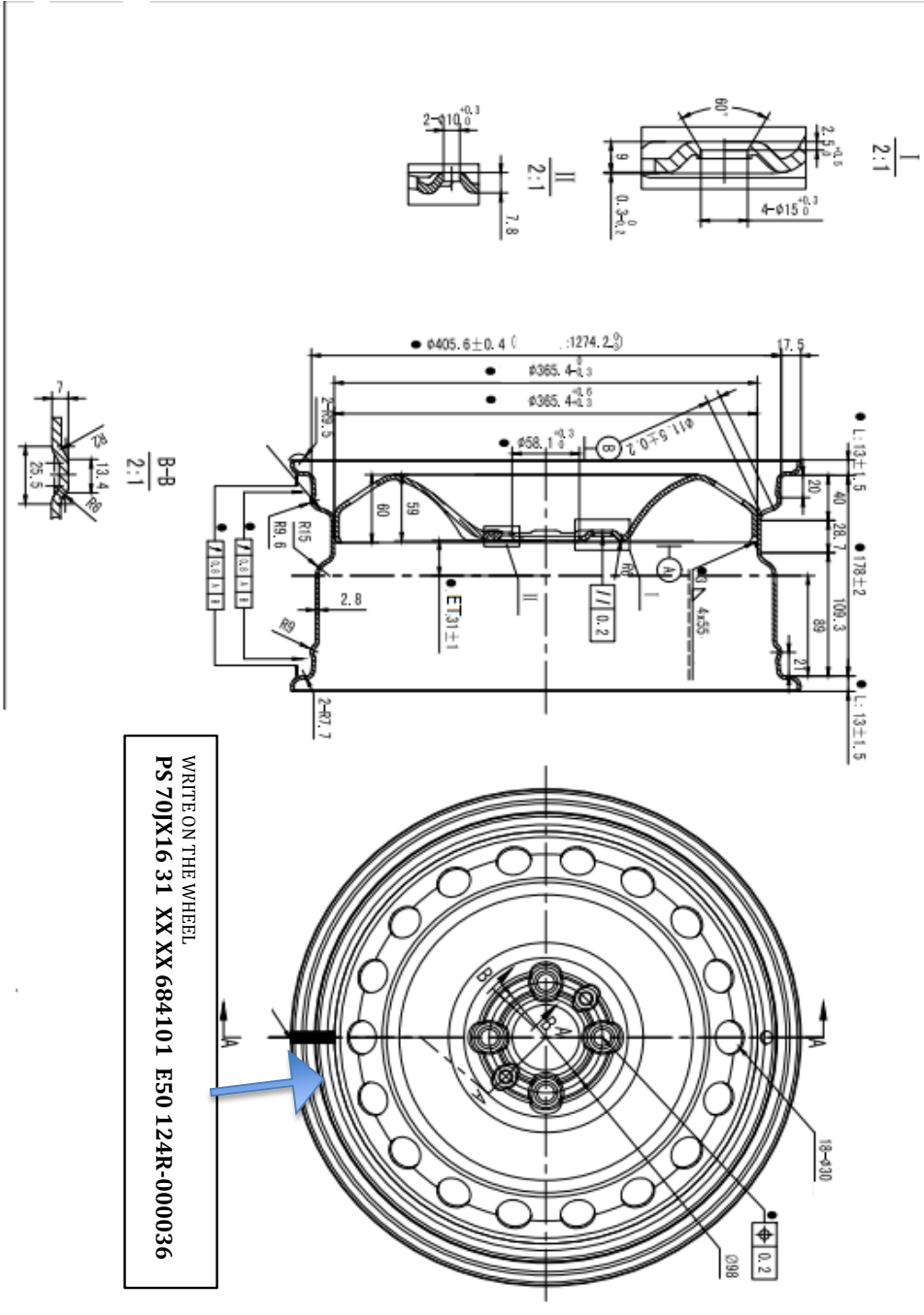
**N.B. SI RACCOMANDA DI SEGUIRE SCRUPolosAMENTE LE ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO COSI' COME SPECIFICATE**

**NELL'ALLEGATO 2**

Malta Competition and Consumer Affairs Authority E50 124R - 000036



**ALLEGATO 1**







## ALLEGATO 2

# ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

### 1) FISSAGGIO DELLA RUOTA

È raccomandato l'impiego di elementi di fissaggio della ruota sostitutiva del costruttore del veicolo. Qualsiasi speciale elemento di fissaggio della ruota deve consentire il montaggio della ruota sostitutiva replica parziale senza richiedere modifiche supplementari. Il numero base degli elementi di fissaggio, ad esempio 4 fori, 5 fori, ecc. non va cambiato. Gli elementi di fissaggio non devono urtare gli altri componenti, ad esempio quelli del freno. Con riguardo ai bulloni, dadi e colonnette della ruota, la lunghezza di avvitamento deve essere identica a quella ottenuta dagli elementi di fissaggio e dalla ruota sostitutiva del costruttore del veicolo. Il profilo dei bulloni / dadi deve essere compatibile con quello del foro di riferimento nella ruota omologata. I materiali impiegati per gli elementi di fissaggio della ruota devono essere almeno equivalenti a quelli utilizzati per gli elementi di fissaggio della ruota sostitutiva del costruttore del veicolo.

Non viene fornito alcun attrezzo per il fissaggio della ruota

### 2) COPPIA DI SERRAGGIO: ATTENZIONE

La ruota una volta montata sul veicolo deve essere avvitata con apposita Chiave Dinamometrica tarata secondo le indicazioni indicate nella presente scheda.

Una volta percorsi 50 Km di marcia è necessario effettuare nuovamente il serraggio dei Bulloni/Dadi .

### 3) SPORGENZE ESTERNE

La ruota omologata una volta montata sul veicolo, non costituisce una fonte di pericolo. A norma del regolamento ECE-R26

### 4) CONTROLLO DELL'INGOMBRO DELLA RUOTA

Il controllo viene eseguito in relazione al profilo di ingombro interno degli organi di sospensione, sterzata e frenatura dei veicoli su cui il cerchio deve essere installato. Tale controllo non è richiesto nel caso in cui il profilo della ruota oggetto dell'omologazione sia esterno a quello della ruota sostitutiva del costruttore.

In caso contrario, è necessario procedere alla verifica delle tolleranze tra profilo ruota e profili di ingombro interno, ovvero verificare che:

- 1) luce minima per i componenti dei freni (caso peggiore, ad esempio con nuove guarnizioni per freni): > 3 mm;
- 2) luce minima per i componenti della sospensione (ad esempio, bracci superiori e inferiori della sospensione): > 4 mm;
- 3) luce minima per i componenti dello sterzo (ad esempio, tirante trasversale e snodi del gruppo leveraggio dello sterzo): > 4 mm;
- 4) luce minima tra i pesi di equilibratura e i componenti del veicolo: > 2 mm.

### 5) SISTEMI DI CONTROLLO PRESSIONE OVVERO TPMS

I veicoli con un sistema di controllo di pressione pneumatici originale montato sulla ruota, possono utilizzare il sistema originale, se durante l'installazione per le ruote tengono conto delle indicazioni del costruttore del veicolo o dei produttori dei sistemi. Nel caso montaggio di sistemi di pressione dei pneumatici aftermarket le istruzioni di montaggio devono essere quelle del produttore della parte.

### 6) MODIFICHE O RIPARAZIONI

Non è consentita alcuna modifica tecnica alle ruote. Le ruote danneggiate non possono essere riparate (né tramite surriscaldamento o saldatura, né aggiungendo o rimuovendo materiale). Una ruota modificata non è più conforme alla versione collaudata e, se montata su un autoveicolo, potrebbe invalidare la certificazione di omologazione secondo quanto previsto dalle normative esistenti.

Gli autoveicoli compatibili sono contenuti nell'allegato relativo ALLA SCHEDA APPLICAZIONE VEICOLI AMMESSI

l'elenco dei veicoli compatibili valido è quello pubblicato sul sito <http://www.pneusservice.com/> al momento della

installazione pertanto si prescrive di consultarlo sempre prima del montaggio

il produttore non risponde per l'utilizzo improprio e scorretto del prodotto,

per questo motivo si consiglia l'installazione da parte di un operatore professionale del settore

Malta Competition and Consumer Affairs Authority E50 124R - 000036